MOVE THE WORLD FORWARD MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES GROUP

VELiA ES

OPB12-25N2(X)(F)(P) Series

NIEDERHUB-KOMMISSIONIERER

1.2 – 2.5 Tonnen

STÄRKEN SIE IHRE MITARBEITER...
OPTIMIEREN SIE IHRE BETRIEBSABLÄUFE

Zusammen mit Ihren ultrakompakten Designs und ihren vielen intelligenten Funktionen liefern unsere VELiA ES alles, was Sie brauchen, damit Ihre Betriebsabläufe effizienter, produktiver und zuverlässiger laufen.
Ach ja – und sicherer.



PRODUKTDATENBLATT

OPB12N2F	OPB20N2P
OPB12N2FP	OPB25N2P
OPB20N2	OPB20N2X
OPB25N2	OPB20N2XP

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT...

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS

VELiA ES

0PB12-25N2(X)(F)(P) Serie

NIEDERHUB- KOMMISSIONIERER

1.2 – 2.5 Tonnen





Die Energieeffizienz ist unschlagbar in dieser Klasse. Sie ist 14% besser als die des besten Mitbewerbers. Dadurch erreichen die Maschinen ihr Limit wesentlich später und sind länger im Einsatz. Die marktführende Ergonomie bietet einen Komfort, der den Fahrer so produktiv wie möglich durch die längsten Schichten arbeiten lässt.

Aber damit noch nicht genug: Das Herz eines jeden VELIA ES ist eine super intelligente Software, die das Verhalten des Kommissionierers auf den jeweiligen Fahrer und den zu verrichtenden Job anpasst. Das Ergebnis ist mehr Leistung – konsequent einfach, kontinuierlich und sicher.

Mit Fahrgeschwindigkeiten bis 13 km/h kann der VELiA ES mit jeder Anwendung Schritt halten... egal welches Modell Sie auswählen (Standard, mit anhebbarem Fahrerstand [P] oder mit anhebbaren Gabeln [F]) und Scherenhub (X).

FAHREN

- **Markführer in Energieeffizienz** (14% mehr Leistung als der beste Mitbewerber) hält die laufenden Kosten auf niedrigem Niveau.
- **Starker Fahrmotor** liefert eine exzellente Traktion und eine regelbare Beschleunigung, Verzögerung und Bremskraft für reibungslose, leise und kontrollierte Arbeitsabläufe. Hinzu kommen verlängerte Einsatzzeiten und ein geringer Wartungsbedarf.
- **Sensitive Drive System (SDS)** reagiert exakt auf die Bedienung durch den Fahrer, passt die Leistung des Staplers dementsprechend an und steigert so die Sicherheit und Leistung des Bedieners.
- **Adaptives Lenksystem** unterstützt den Fahrer immer so, wie er es braucht: jederzeit optimale Leistung – ob bei Rückwärtsfahrt oder mit Vollgas – für einen ruhigen, reibungslosen und präzisen Betrieb.

FAHRERUMFELD UND BEDIENUNG

- **Fliegender Start** verkürzt die Beschleunigungsphase für optimales Kommissionieren.
- **Super rutschfester Bodenbelag** bietet dem Bediener einen sicheren Stand für maximale Produktivität.
- **Dreifach aufgehängte schwimmende** Bodenplatte mit seitlicher Dämpfung und modernster Abfederung reduziert die kleinsten Vibrationen für einen außergewöhnlichen Bedienkomfort.
- **Perfekt abgewinkelte Fußstützen** sichern eine optimale Fuß- und Fußgelenksstellung für Bediener jeglicher Körpergröße.
- **Barrierefreier Fahrerstand** beinhaltet eine niedrige Tritthöhe und abgerundete Ecken – eliminiert Stolperkanten für einfaches Auf- und Absteigen.
- **Neuste Generation des Maxius Lenkrades** absorbiert Schwingungen und Stöße für eine markführende Ergonomie.
- **Optionales Klarsicht-Farbdisplay** alarmiert Bediener und Techniker gleichermaßen über potentielle Probleme: so werden Schäden verhindert, die Sicherheit erhöht und die Wartung erleichtert.
- **Hebbare bedinerplattform** hebt auf 1000 mm für Greifhöhen bis zu 2.5m. Minimiert das Strecken und Anspannen des Bedieners (nur P Modelle).

GABELN

- **Abgeschrägte Easy-Entry-Gabeln** für eine reibungslose Aufnahme von Paletten sparen Zeit, reduzieren die Schäden an Paletten und erhöhen die Effizienz.
- **Wahl der langen Gabel** für Scherenhub Modelle für Transport von bis zu 4 Rollcontainer zur gleichen Zeit für erhöhte Effiziens (nur X Modelle).

CHASSIS UND RAHMEN

- **Robustes Design** entwickelt nach umfangreichen Tests – einschließlich einer Sicherheitszertifizierung – sorgt für geringe Servicekosten und gesteigerte Sicherheit.
- **Marktführende Hubhöhe** – bis zu 220 mm – bietet hohe Bodenfreiheit für einfaches und sicheres Handling auf Ladedocks und Rampen (Standard Modelle).

ELEKTRIK UND KONTROLLSYSTEME

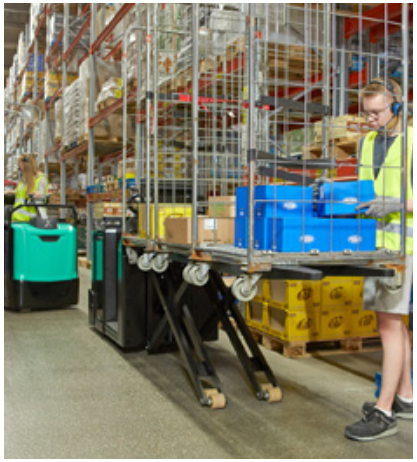
- **Voll elektronische Lenkung** ohne jegliche Rückstöße im Lenkrad liefert präzise Kontrolle für optimale Produktivität, Effizienz und Sicherheit.

LENKUNG

- **Kleiner Wenderadius** ergibt in Kombination mit der feinfühligen Lenkung und den kompakten Abmessungen eine außergewöhnliche Manövrierbarkeit.
- **Modernste elektrische Lenkung** erlaubt präzise Kontrolle während der Fahrt mit automatischer Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven und automatischer Zentrierung des Antriebsrades.
- **100-Grad Lenkung** für eine außergewöhnliche Wendigkeit – besonders auf engstem Raum.

BREMSEN

- **Regenerative Bremsanlage** ohne Antriebsradblockierung und Verschleiß garantiert ein effektives Handling und eine exzellente Energieeffizienz.
- **Antiblockiersystem** sorgt für sicheres Stoppen – besonders auf glatten Böden – und ultimative Sicherheit.





Für weitere Informationen über VELiA ES besuchen Sie bitte unsere Website

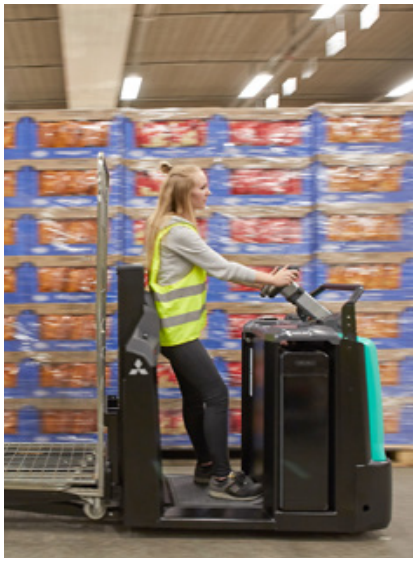
mft2.eu/veliaes-de

Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

VELIA ES

OPTIONALE LI-ION-BATTERIESYSTEME

MACHEN IHREN GABELSTAPLER NOCH STÄRKER



Blei-Säure-Batterien sind seit langem – in der Praxis erprobt und bewährt – die erste Wahl für Elektrostapler. Aufgrund der langen Ladezeiten, der anspruchsvollen Wartungsanforderungen, der Notwendigkeit zusätzlicher Wechselbatterien und des hohen Risikos einer Fehlbedienung stellt der tägliche Betrieb oft eine Herausforderung dar.

Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ion von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ion-Batteriesystem wird allen Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht – auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) – ohne dass Sie Wechselbatterien vorhalten müssen. Es ist bis zu 30 % effizienter als vergleichbare Blei-Säure-Batterien. Zusätzlich arbeitet es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das Zellschäden verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Ohne Gasemissionen**
  Keine Belüftung erforderlich.
- **Außergewöhnlich hohe Batterieleistung und Schnellladung**
  Modernste Technik bietet eine bis zu 30 % höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreie Konstruktion**
  Tägliche Kontrollen und das Nachfüllen von Wasser sind nicht erforderlich. Dadurch verringert sich das Risiko, dass der Bediener die Zellen beschädigt und dadurch ihre Lebensdauer verkürzt. Eine volle Ladung je Woche genügt, um den Zellausgleich zu aktivieren.
- **Wechselbatterien und ein extra Raum zum Laden der Batterien sind nicht mehr nötig**
  So sparen Sie im Mehrschichtbetrieb sowohl Platz als auch Kosten und erhöhen die Rentabilität.
- **Schnell-Ladefähigkeit**
  Sie müssen Ihre Batterie nur 15 Minuten aufladen, um Ihren Stapler noch ein paar weitere Stunden im Einsatz zu halten. 1 bis 2 Stunden sind ausreichend, um eine entladene Batterie wieder voll aufzuladen.
- **Höhere Dauerspannung**
  Dies führt zu gleichmäßigeren Hub- und Fahrleistungen, was sich besonders gegen Schichtende positiv bemerkbar macht.
- **Umfangreiche Sicherheitsfunktionen**
  Dazu gehören ein Schaltkreisschutz, ein Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie eine Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.
- **Leistungsüberwachung während des Einsatzes**
  Das systemintegrierte Überwachungssystem verfügt über ein leicht ablesbares Display.
- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**
  Die Stromversorgung kann exakt auf die Anforderungen von speziellen Anwendungen abgestimmt werden.

Emissionsfreie Li-Ionen-Batterien sind ideal für sensible Umgebungen mit hohen Hygienestandards, beispielsweise in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie.



Vollständig integrierte Li-Ion-Batterie

Verfügt über eine hochentwickelte CANbus-Kommunikation und eine automatische EIN-AUS-Synchronisation zwischen Batterie und Fahrzeug. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Warnhinweise sind über das Display des Staplers ablesbar und informieren den Fahrer klar und einfach über alles Wichtige.

Weitere Informationen zu Li-Ion finden Sie auf unserer Website

mft2.eu/lion-de

Lithium-Ionen-Batterien sind in ausgewählten Regionen als Option erhältlich.
Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

	KENNZEICHEN				
1.1	Hersteller			Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			OPB20N2	OPB25N2
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin			Elektro	Elektro
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung			Stand	Stand
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2000	2500
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	960	960
1.9	Radabstand	y	mm	2054 [5]	2054 [5]
	GEWICHT				
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht		kg	1079 [1]	1079 [1]
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1082 /1997	1178 / 2401
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	829 / 250	829 / 250
	RÄDER, FAHRWERK				
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	ø250	ø250
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	ø85	ø85
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Dicke × Breite)		mm	ø180 × 65	ø180 × 65
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)			4 / 1x1	4 / 1x1
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	494	494
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	365	365
	ABMESSUNGEN				
4.2a	Höhe	h1	mm	1173	1173
4.4	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	h3	mm	135	135
4.5	Höhe mit ausgefahrenem Hubgerüst	h4	mm	-	-
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	123	123
4.14	Standhöhe, angehoben	h12	mm	-	-
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	85	85
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	2421 [5]	2421 [5]
4.20	Gesamtlänge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	1271 [5]	1271 [5]
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	800	800
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	mm	60 / 175 / 900-3600	60 / 175 / 900-3600
4.25	Gabelaußenabstand	b5	mm	480 / 660	480 / 660
4.32	Vorschub	m2	mm	25	25
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 × 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	2898 [5]	2898 [5]
4.35	Wenderadius	Wa	mm	2231 [5]	2231 [5]
	LEISTUNGEN				
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13)	9.0 / 13.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.04 / 0.05	0.03 / 0.05
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.05 / 0.03	0.05 / 0.03
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	7 / 15	7 / 15
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)			Elektrisch	Elektrisch
	E-MOTOR				
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2.6	2.6
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	1.2	1.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 465-620	24 / 465-620
6.5	Batteriegewicht		kg	355-493	355-493
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh/h	0.37	0.4
	SONSTIGES				
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	62 [3]	62 [3]
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ		dB(A)	73 / 62 / - [3]	73 / 62 / - [3]
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			0.6	0.6
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			<2.5	<2.5

1) Gabeln 540 ×1150, Batterie 620 Ah
2) Gabeln 540 ×1150/ Hubhöhe 1200mm, Batterie 620 Ah
3) Messungenauigkeit von 4 dB(A)
4) Gabelträgerlänge 2375 mm
5) mit Batterie 620 Ah + 100 mm

Ast = Wa - x + l6 + 200
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wenderadius
a = Sicherheitsabstand = 2 × 100 mm
R = $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
l6 = Palettenlänge (800 or der 1000 mm)
b12 = Palettenbreite (1200 mm)

VELIA ES

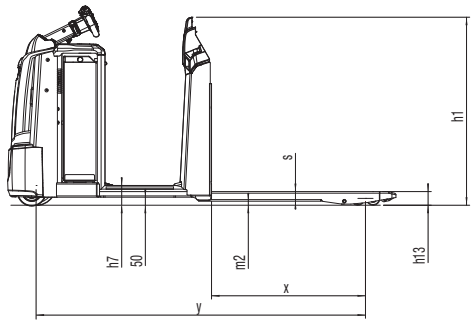
NIEDERHUB-KOMMISSIONIERER

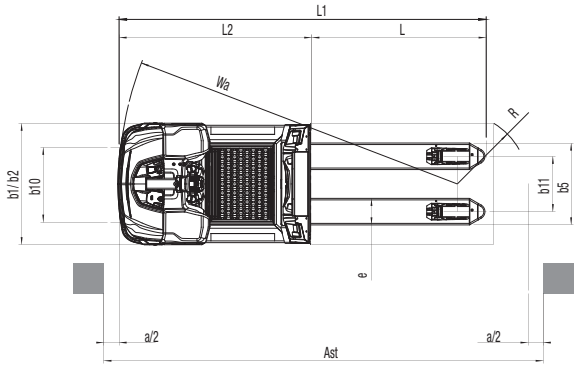
OPB20N2 / 25N2

STANDARD MODELL

2.0 – 2.5 Tonnen







VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

	KENNZEICHEN				
1.1	Hersteller			Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			OPB20N2P	OPB25N2P
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin			Elektro	Elektro
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung			Stand	Stand
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2000	2500
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	960	960
1.9	Radabstand	y	mm	2054 [5]	2054 [5]
	GEWICHT				
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht		kg	1215 [1]	1215 [1]
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1130 / 2085	1223 / 2492
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	913 / 302	913 / 302
	RÄDER, FAHRWERK				
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse			Vul/ Vul	Vul/ Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	ø250	ø250
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	ø85	ø85
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Dicke x Breite)		mm	ø180 × 65	ø180 × 65
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)			4 / 1x1	4 / 1x1
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	494	494
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	365	365
	ABMESSUNGEN				
4.2a	Höhe	h1	mm	1394 / 2244	1394 / 2244
4.4	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	h3	mm	135	135
4.5	Höhe mit ausgefahrenem Hubgerüst	h4	mm	-	-
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	150	150
4.14	Standhöhe, angehoben	h12	mm	1000	1000
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	85	85
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	2421 [5]	2421 [5]
4.20	Gesamtlänge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	1271 [5]	1271 [5]
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	800	800
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	mm	60 / 175 / 900-3600	60 / 175 / 900-3600
4.25	Gabelaußenabstand	b5	mm	480 / 660	480 / 660
4.32	Vorschub	m2	mm	25	25
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	2898 [5]	2898 [5]
4.35	Wenderadius	Wa	mm	2231 [5]	2231 [5]
	LEISTUNGEN				
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) [6]	9.0 / 13.0 [6]
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.04 / 0.05	0.03 / 0.05
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.05 / 0.03	0.05 / 0.03
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	7 / 15	7 / 15
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)			Elektrisch	Elektrisch
	E-MOTOR				
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2.6	2.6
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	2.2	2.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 465-620	24 / 465-620
6.5	Batteriegewicht		kg	355-493	355-493
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh/h	0.37	0.4
	SONSTIGES				
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	62 [3]	62 [3]
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ		dB(A)	73 / 62 / - [3]	73 / 62 / - [3]
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			0.6	0.6
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			<2.5	<2.5

1) Gabeln 540 ×1150, Batterie 620 Ah
2) Gabeln 540 ×1150/ Hubhöhe 1200mm, Batterie 620 Ah
3) Messungenauigkeit von 4 dB(A)
4) Gabelträgerlänge 2375 mm
5) Mit Batterie 620 Ah + 100 mm
6) Mit Frahrerstandplattform Höhe >300mm max 5.5km/h

Ast = Wa - x + l6 + 200
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wenderadius
a = Sicherheitsabstand = 2 ×100 mm
R = $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
l6 = Palettenlänge (800 or der 1000 mm)
b12 = Palettenbreite (1200 mm)

VELIA ES

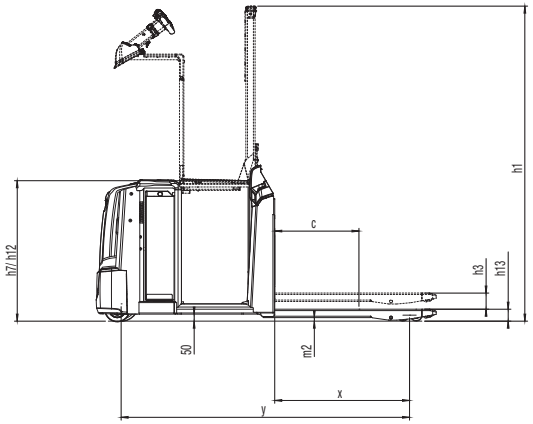
NIEDERHUB-KOMMISSIONIERER

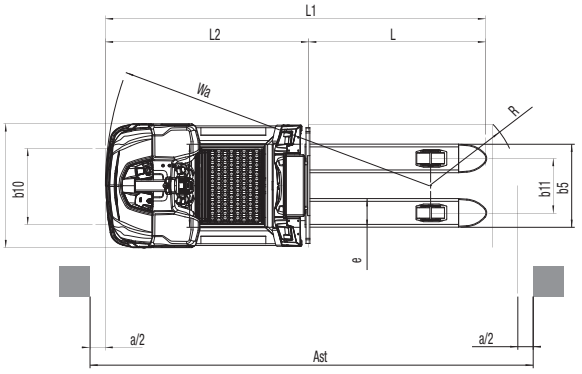
OPB20N2P / 25N2P

MODELL MIT ANHEBBAREM FAHRERSTAND

2.0 – 2.5 Tonnen







VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

	KENNZEICHEN				
1.1	Hersteller			Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			OPB20N2X	OPB20N2XP
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin			Elektro	Elektro
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung			Stand	Stand
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2000	2000
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	1200	1200
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	1480	1480
1.9	Radabstand	y	mm	2640 [5]	2640 [5]
	GEWICHT				
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht		kg	1333 [1]	1469 [1]
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1135 /2220	1230 / 2261
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	929 / 404	1024 / 445
	RÄDER, FAHRWERK				
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	ø250	ø250
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	ø85	ø85
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Dicke x Breite)		mm	ø180 × 65	ø180 × 65
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)			4 / 1x1	4 / 1x1
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	494	494
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	326 / 356	326 / 356
	ABMESSUNGEN				
4.2a	Höhe	h1	mm	1173	1394 / 2244
4.4	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	h3	mm	765	765
4.5	Höhe mit ausgefahrenem Hubgerüst	h4	mm	1305	1305
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	123	150
4.14	Standhöhe, angehoben	h12	mm	-	1000
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	90	90
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	3728 [4] [5]	3728 [4] [5]
4.20	Gesamtlänge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	1353 [4] [5]	1353 [4] [5]
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	800	800
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	mm	70 / 194 / 2375, 2850	70 / 194 / 2375, 2850
4.25	Gabelaußenabstand	b5	mm	520 / 550	520 / 550
4.32	Vorschub	m2	mm	20	20
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	4074 [4] [5]	4074 [4] [5]
4.35	Wenderadius	Wa	mm	2833 [5]	2833 [5]
	LEISTUNGEN				
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	9.0 / 13.0	9.0 / 13.0 [6]
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.10 / 0.23	0.10 / 0.23
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.17 / 0.23	0.17 / 0.23
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	7 / 15	7 / 15
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)			Elektrisch	Elektrisch
	E-MOTOR				
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2.6	2.6
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	2.2	2.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 465-620	24 / 465-620
6.5	Batteriegewicht		kg	355-493	355-493
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh/h	0.44	0.44
	SONSTIGES				
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	62 [3]	62 [3]
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ		dB(A)	73 / 62 / - [3]	73 / 62 / - [3]
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			0.7	0.7
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002				

1) Gabeln 540 ×1150, Batterie 620 Ah
2) Gabeln 540 ×1150/ Hubhöhe 1200mm, Batterie 620 Ah
3) Messungenauigkeit von 4 dB(A)
4) Gabelträgerlänge 2375 mm
5) Mit Batterie 620 Ah + 100 mm
6) Mit Frahrerstandplattform Höhe >300mm max 5.5km/h

Ast = Wa - x + l6 + 200
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wenderadius
a = Sicherheitsabstand = 2 × 100 mm
R = $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
l6 = Palettenlänge (800 or der 1000 mm)
b12 = Palettenbreite (1200 mm)

VELIA ES

NIEDERHUB-KOMMISSIONIERER

OPB20N2X

MODELL MIT ANHEBBAREN GABELN

1.2 Tonnen

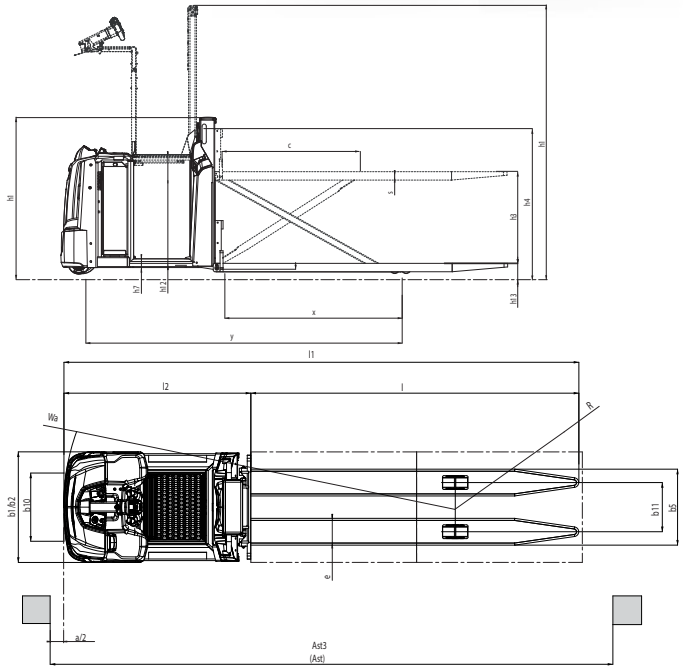


OPB20N2XP

MODELL MIT ANHEBBAREN GABELN UND ANHEBBAREM FAHRERSTAND

1.2 Tonnen





Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

	KENNZEICHEN				
1.1	Hersteller			Mitsubishi	Mitsubishi
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			OPB12N2F	OPB12N2FP
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Gas, Benzin			Elektro	Elektro
1.4	Bedienung: Geh-, Stand-, Sitz-Lenkung			Stand	Stand
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1200	1200
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	785	785
1.9	Radabstand	y	mm	1929 [5]	1929 [5]
	GEWICHT				
2.1	Eigengewicht mit maximalem Batteriegewicht		kg	1220 [2]	1356 [2]
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	972 / 1448	1059 / 1497
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	853 / 367	940 / 416
	RÄDER, FAHRWERK				
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	ø250	ø250
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	ø85	ø85
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Dicke x Breite)		mm	ø180 × 65	ø180 × 65
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)			4 / 1x1	4 / 1x1
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	494	494
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	355	355
	ABMESSUNGEN				
4.2a	Höhe	h1	mm	1173	1394 / 2244
4.4	Hubhöhe (Siehe Tabellen)	h3	mm	765 / 1115	765 / 1115
4.5	Höhe mit ausgefahrenem Hubgerüst	h4	mm	1275 / 1625	1275 / 1625
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	123	150
4.14	Standhöhe, angehoben	h12	mm	-	1000
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	85	85
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	2471 [5]	2471 [5]
4.20	Gesamtlänge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	1321 [5]	1321 [5]
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	800	800
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s / e / l	mm	56 / 186 / 950-1450	56 / 186 / 950-1450
4.25	Gabelaußenabstand	b5	mm	540 / 570	540 / 570
4.32	Vorschub	m2	mm	25	25
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	2881 [5]	2881 [5]
4.35	Wenderadius	Wa	mm	2106 [5]	2106 [5]
	LEISTUNGEN				
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13)[7]	9.0 / 9.0 (opt 9 / 13) [7]
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.20 / 0.41	0.20 / 0.41
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.30 / 0.36	0.30 / 0.36
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	7 / 15	7 / 15
5.10	Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch)			Elektrisch	Elektrisch
	E-MOTOR				
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2.6	2.6
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	2.2	2.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 465-620	24 / 465-620
6.5	Batteriegewicht		kg	355-493	355-493
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh/h	0.37	0.37
	SONSTIGES				
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	62 [3]	62 [3]
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ		dB(A)	73 / 62 / - [3]	73 / 62 / - [3]
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			0.6	0.6
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			<2.5	<2.5

1) Gabeln 540 ×1150, Batterie 620 Ah
2) Gabeln 540 ×1150/ Hubhöhe 1200mm, Batterie 620 Ah
3) Messungenauigkeit von 4 dB(A)
4) Gabelträgerlänge 2375 mm
5) Mit Batterie 620 Ah + 100 mm
7) Mit Frahrerstandplattform Höhe >300mm max 5.5km/h
850mm Mast: >200mm Hubhöhe max. 5.5 km/h
1200mm Mast: >300mm – 900mm Hubhöhe max. 5.5km/h, >900mm Hubhöhe max 3 Km/h

Ast = Wa - x + l6 + 200
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wenderadius
a = Sicherheitsabstand = 2 × 100 mm
R = $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2)^2}$
l6 = Palettenlänge (800 or der 1000 mm)
b12 = Palettenbreite (1200 mm)

Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

VELÍA ES

NIEDERHUB-KOMMISSIONIERER

OPB12N2F

MODELL MIT ANHEBBAREN GABELN

1.2 Tonnen

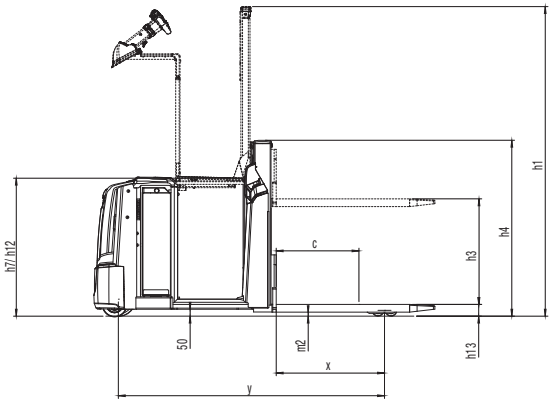


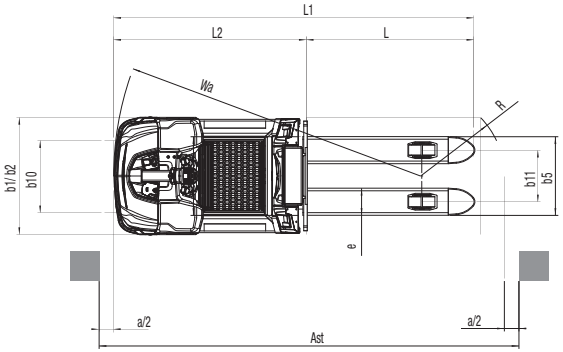
OPB12N2FP

MODELL MIT ANHEBBAREN GABELN UND ANHEBBAREM FAHRERSTAND

1.2 Tonnen







STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

● = Standard
● = Optionen

	OPB20N2	OPB20N2P	OPB25N2	OPB25N2P	OPB20N2X	OPB20N2XP	OPB12N2F	OPB12N2FP
ALLGEMEIN								
Multifunktionslenkrad (elektrisch 200°)	●	●	●	●	●	●	●	●
Power Ein/Aus mit Schlüsselschalter	●	●	●	●	●	●	●	●
Betriebsstundenzähler und BDI	●	●	●	●	●	●	●	●
ECO/PRO Modi	●	●	●	●	●	●	●	●
Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven	●	●	●	●	●	●	●	●
Höchstgeschwindigkeit abhängig vom Lastgewicht	●	●	●	●	●	●	●	●
Fußmatte dient als Todmann-Schalter	●	●	●	●	●	●	●	●
Batteriewechsel per Kran	●	●	●	●	●	●	●	●
Polyurethan Räder	●	●	●	●	●	●	●	●
Tandem Polyurethan Lasträder	●	●	●	●	●	●	●	●
Gefederter Fahrerstand	●	●	●	●	●	●	●	●
Gleichzeitig Fahren und Anheben der Gabeln	●	●	●	●	●	●	●	●
Rampenstopp	●	●	●	●	●	●	●	●
Automatische Parkbremse	●	●	●	●	●	●	●	●
Anheben des Fahrerstandes, h=1000 mm (OPB20N2/25N2P, 20N2XP, 12N2FP)	-	-	-	●	-	●	-	●
Hubhöhe (h3 + h13) 220 mm (OPB20N2/25N2, OPB12N2FP)	●	●	●	●	-	-	-	-
Hubhöhe (h3 + h13) 850 mm (OPB12N2F, OPB12N2FP)	-	-	-	-	-	-	●	●
Hubhöhe (h3 + h13) 855 mm (OPB20N2X/25N2XP)	-	-	-	-	●	●	-	-
Gleichzeitig Fahren und Anheben des Fahrerstandes	-	-	-	●	-	●	-	●
Geschwindigkeitsreduzierung bei angehobenem Fahrerstand (4 km/h)	-	-	-	●	-	●	-	●
Geschwindigkeitsreduzierung bei angehobenen Gabeln (Hubhöhe > 300 mm)	-	-	-	-	●	●	●	●
STROMQUELLE								
Li-ion Batterien*	●	●	●	●	●	●	●	●
Blei-Säure-Batterien	●	●	●	●	●	●	●	●
VARIANTEN								
Kühlhausversion, 0C° bis -35C°	●	●	●	●	●	●	●	●
FAHR- UND HYDRAULIK-STEUERUNG								
Mitgänger Bedienhebel in Rückenlehne	●	●	●	●	●	●	●	●
Mitgängerschalter und Schalter für Heben/Absenken	●	●	●	●	●	●	●	●
SICHERHEIT								
Blue-Spotlight-Strahler in Fahrtrichtung (Gabeln folgend)	●	●	●	●	●	●	●	●
Rotpunkt-Sicherheitsleuchte in Fahrtrichtung (Gabeln nachlaufend)	●	●	●	●	●	●	●	●
Fahrlicht in Fahrtrichtung (Gabeln folgend)	●	●	●	●	●	●	●	●
Warn-Stroboskoplicht, gelb	●	●	●	●	●	●	●	●
Fahrsignal (programmierbar)	●	●	●	●	●	●	●	●
Feuerlöscher	●	●	●	●	●	●	●	●
RÄDER-AUSWAHL								
Polyurethan Antriebs- und Lasträder	●	●	●	●	●	●	●	●
Verschleißarmes Antriebsrad	●	●	●	●	●	●	●	●
ANSICHT								
Spezielle RAL-Farbe der Maschinenfront-Stahlabdeckung	●	●	●	●	●	●	●	●

VELÍA ES

OPB12-25N2(X)(F)(P) Serie

NIEDERHUB-KOMMISSIONIERER

1.2 – 2.5 Tonnen



Multifunktionslenkrad mit Farb-Display.



Blue-Spotlight-Strahler in Fahrtrichtung.



Mitgänger Bedienhebel in Rückenlehne und Mitgängerschalter und Schalter für Heben/Absenken.

Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

● = Standard
● = Optionen

WEITERE OPTIONEN	OPB 20N2	OPB25N2	OPB20N2P	OPB25N2P	OPB20N2X	OPB20N2XP	OPB12N2F	OPB12N2FP
Hohe Fahrgeschwindigkeit 13 km/h (ohne Last)	●	●	●	●	-	-	●	●
PIN-Code Zugang mit BDI Display	●	●	●	●	●	●	●	●
PIN-Code Zugang mit Farb-Display	●	●	●	●	●	●	●	●
Farb-Display ohne PIN-Code Zugang	●	●	●	●	●	●	●	●
Mitgänger Bedienhebel in Rückenlehne, Vorwärts/Rückwärts	●	●	●	●	●	●	●	●
Mitgängerschalter und Schalter für Heben/Absenken	●	●	●	●	●	●	●	●
Zubehörträger vorne	●	●	-	-	●	-	●	-
Kommissionierfach, nur für Modelle 0PB20/25N2P and 0PB12N2FP (max. 50 kg)	-	-	●	●	-	●	-	●
Halter für Scanner	●	●	●	●	●	●	●	●
Zubehörhalter	●	●	●	●	●	●	●	●
Folienhalter	●	●	●	●	●	●	●	●
Lastschutzgitter	●	●	●	●	●	●	●	●
Hinterer Haltegriff an der Rückenlehne	●	●	-	-	●	-	-	-
Fußschalter zum Absenken des Fahrerstandes	-	-	●	●	-	●	-	●
Seitlicher Batteriewechsel	●	●	●	●	●	●	●	●
Klemmbrett, DIN A4	●	●	●	●	●	●	●	●
Staubehälter vorne	●	●	-	-	●	-	●	-
Ablageordner auf der Plattform	●	●	-	-	●	-	●	-
Ein- und Ausgangsrollen für das Palettenhandling quer	●	●	●	●	-	-	-	-
Rückenpolster, kippbar in Sitzstellung zur Rücken- und Fußentlastung. Höhenverstellbar.	●	●	-	-	●	-	●	-
Stromversorgung, 12 V	●	●	●	●	●	●	●	●
Stromversorgung, USB 5 V	●	●	●	●	●	●	●	●
Schwerlast-Stoßfänger mit Nylon-Band gewickelt	●	●	●	●	●	●	●	●
Erhöhte Frontschutzbleche	●	●	●	●	●	●	●	●
Lastgewichtsanzeige +/- 50 kg	●	●	●	●	●	●	●	●

VELÍA ES

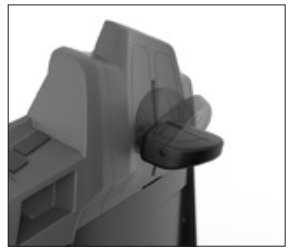
OPB12-25N2(X)(F)(P) Serie

NIEDERHUB-KOMMISSIONIERER

1.2 – 2.5 Tonnen



Fußschalter zum Absenken des Fahrerstandes.



Rückenpolster, kippbar in Sitzstellung zur Rücken- und Fußentlastung. Höhenverstellbar.



Zubehörhalter

Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT



VELIA
THE FRONT RUNNER

Der Name spricht für sich selbst und für die Arbeitsgeschwindigkeit, VELIA hat immer die Nase vorn – dank seiner ausgezeichneten Produktivität und Ergonomie.

Flink, vielseitig und wendig, es gibt einen VELIA Kommissionierer für jeden Einsatz.

Wie jedes Produkt, das den Namen "MITSUBISHI" trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikgeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Partner- & Servicenetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Partnern sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Partnern Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: **www.mitsubishi-forklift.de**











Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Forklift Trucks Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

info-de@logisnext.eu

WGSM2267 (09/22)
© 2023 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459) Alle Rechte vorbehalten.

Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411

MITSUBISHI FORKLIFT BRIEFING
mft2.eu/sf

App Store
Google Play
mft2.eu/apps-de

YouTube
mft2.eu/youtube

mft2.eu/facebook-de

mft2.eu/linkedin-de

mft2.eu/insta-de

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS